

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции проекта ГОСТ Р \_\_\_\_\_ "ГСИ. Преобразователи термоэлектрические платинородий-платинородиевые эталонные 1, 2 и 3-го разрядов. Методика поверки"  
(Взамен МИ 1746-87)

### 1 Основание для разработки проекта стандарта

Проект стандарта разрабатывается по программе национальной стандартизации на 2010 г. (позиция 3.17.053-1.009.10).

### 2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Преобразователи термоэлектрические платинородий-платинородиевые эталонные 1, 2 и 3-го разрядов (далее – эталонные термопреобразователи) являются средствами передачи единицы от государственного первичного эталона единицы температуры рабочим термопреобразователям в диапазоне температур от 600 °С до 1800 °С.

### 3 Обоснование целесообразности разработки стандарта

В настоящее время в обращении находится более 1000 эталонных термопреобразователей, которые выпускаются предприятием ОАО «Омский завод «Эталон», г. Омск. Поверку эталонных термопреобразователей осуществляют 43 ЦСМ. Поверка до сих пор осуществляется в соответствии с МИ 1746-87 "ГСИ. Термопреобразователи термоэлектрические платинородий-платинородиевые образцовые типа ПРО. Методика поверки", которая не удовлетворяет современным требованиям, в частности, не соответствует МТШ-90 и проекту ГОСТ 8.558 «ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерения температуры».

В разработанном стандарте учтены требования МТШ-90, проекта ГОСТ 8.558 и других основополагающих стандартов, а именно:

- 1) заменена вторичная реперная точка затвердевания расплавленного металла «Сурьма» на точку «Алюминий».
- 2) предложен более современный метод реализации реперных точек расплавленных металлов «Алюминий», «Медь» с помощью запаянных ампул, аттестованных по температуре затвердевания металла.
- 3) приведены в соответствие МТШ-90 числовые значения реперных точек «Алюминий», «Медь», «Палладий», «Платина».
- 4) термины, использованные в стандарте, приведены в соответствие с проектом ГОСТ 8.558 и РМГ 29-99.
- 5) стандарт оформлен в соответствии с требованиями ГОСТ Р 1.2-2004 и ГОСТ Р 1.5-2004.

4 Сведения о соответствии проекта стандарта законодательству Российской Федерации, международным, национальным стандартам, правилам, нормам и рекомендациям по стандартизации (их проектам), а также прогрессивным национальным стандартам других стран.

Проект стандарта соответствует требованиям Федерального закона № 102-ФЗ от 26.06.2008 «Об обеспечении единства измерений», ГОСТ Р 1.2-2004, ГОСТ Р 1.5-2004, проекту ГОСТ 8.558, РМГ 29-99.

5 Сведения о взаимосвязи проекта стандарта со стандартами, принятыми ранее и действующими в РФ в качестве национальных стандартов.

Разрабатываемый проект стандарта принадлежит к системе стандартов ГСИ, относящихся к термоэлектрическим ветвям государственной поверочной схемы для средств измерений температуры, и взаимосвязан со следующими НД:

проект ГОСТ 8.558 ГСИ. Государственная поверочная схема для средств измерения температуры;

ГОСТ Р 8.585-2001 ГСИ. Термопары. Номинальные статические характеристики преобразования;

ГОСТ 10821-2007 Проволока из платины и платинородиевых сплавов для термоэлектрических термометров. Технические условия;

ГОСТ Р 52314-2005 Преобразователи термоэлектрические платинородий-платиновые и платинородий-платинородиевые эталонные 1, 2, 3-го разрядов. Общие технические требования.

6 Сведения о патентной чистоте проекта стандарта

Проект стандарта не содержит сведений, подлежащих проверке на патентную чистоту.

7 Сведения о разработчике стандарта:

ФГУП «УНИИМ», 620000, г. Екатеринбург, ул. Красноармейская, д. 4

Тел. (343) 350 16 43, факс (343) 355 48 85, e-mail: uniim@uniim.ru

8 Сведения о рассылке на отзыв и опубликовании аннотации о проекте стандарта, а также краткую обобщенную характеристику принципиальных замечаний и предложений (для окончательной редакции)

Первая редакция проекта стандарта разослана в следующие организации (перечень организаций приведен в письме).

Руководитель разработки,

ведущий инженер ФГУП «УНИИМ», к.т.н

Е.А. Клевакин

Исполнитель,

ведущий инженер ФГУП «УНИИМ»

Н.М. Кутергина